

A	<ul style="list-style-type: none"> - Határozza meg a lapdiffúzor legkisebb résméretét (x_{min})! - Határozza meg a diffúzor hatásfok jelleggörbét legalább 15 munkapontot megmérve 1 mm-es lépésekkel! - Határozza meg minden ötödik munkapontban a nyomáseloszlást a külső és a belső diffúzortárcsákon, és a kilépő sebességprofil eloszlást! - Ellenőrizze a kiáramlás szimmetrikusságát egy munkapontban minimum 60°-fokként!
B	<ul style="list-style-type: none"> - Határozza meg a lapdiffúzor legkisebb résméretét (x_{min})! - Határozza meg a diffúzor hatásfok jelleggörbét legalább 10 munkapontot megmérve legalább $x_{max}=25$ mm-ig! - Határozza meg minden harmadik munkapontban a nyomáseloszlást a külső és a belső diffúzortárcsákon, és a kilépő sebességprofil eloszlást! - Ellenőrizze a kiáramlás szimmetrikusságát egy munkapontban minimum 60°-fokként!
C	<ul style="list-style-type: none"> - Ellenőrizze a lapdiffúzor működését, beállítását! - Határozza meg a lapdiffúzor legkisebb résméretét (x_{min})! - Határozza meg a diffúzor hatásfok jelleggörbét legalább 15 munkapontot megmérve x_{min}-ről indulva $x_{max}=30$ mm-ig! - Határozza meg minden ötödik munkapontban a nyomáseloszlást a lapdiffúzor külső és a belső oldalain, és a kilépő sebességprofil eloszlást! - Ellenőrizze a kiáramlás szimmetrikusságát egy munkapontban minimum 60°-fokként!
D	<ul style="list-style-type: none"> - Ellenőrizze a lapdiffúzor működését, beállítását! - Határozza meg a lapdiffúzor legkisebb résméretét (x_{min})! - Határozza meg a diffúzor hatásfok jelleggörbét legalább 15 mérési pontot beállítva a mm-re kerekített x_{min}-ről indulva $\Delta x \approx 1$ mm lépésekben! - Határozza meg minden ötödik munkapontban a nyomáseloszlást a lapdiffúzor külső és a belső oldalain, és a kilépő sebességprofil eloszlást! - Ellenőrizze a kiáramlás szimmetrikusságát egy munkapontban minimum 60°-fokként!