

812517

PROXXON

PROXXON

Thermocut

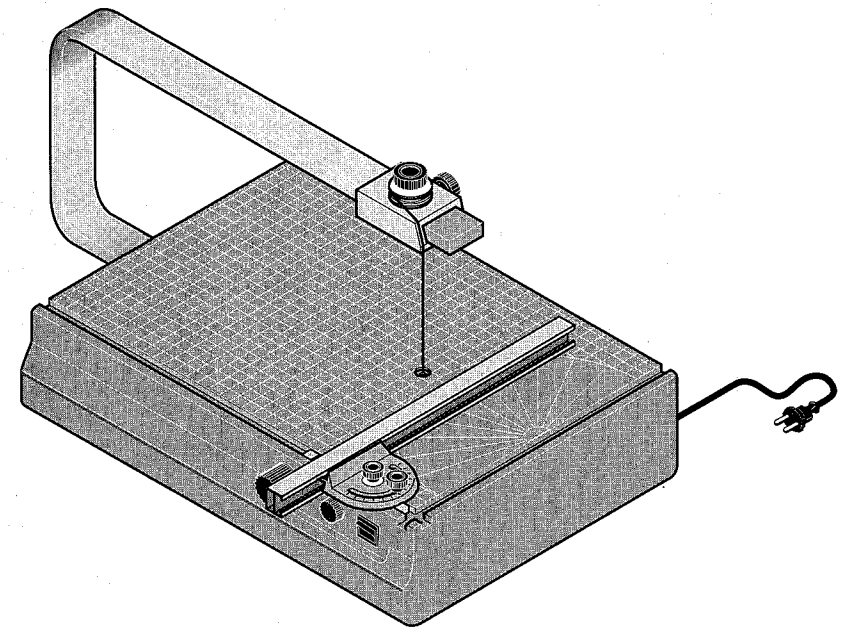
Ihr Gerät funktioniert nicht ordentlich? Dann bitte die Bedienungsanleitung noch einmal genau durchlesen. Ist es tatsächlich defekt, senden Sie es bitte an:

PROXXON Zentralservice
D-54518 Niersbach

PROXXON Zentralservice
A-4224 Wartberg/Aist

Wir reagieren prompt und zuverlässig! Über diese Adresse können Sie auch alle erforderlichen Ersatzteile bestellen.

Wichtig: Eine kurze Fehlerbeschreibung hilft uns, noch schneller zu reagieren. Bei Rücksendungen innerhalb der Garantiezeit bitte Kaufbeleg beifügen.



Manual

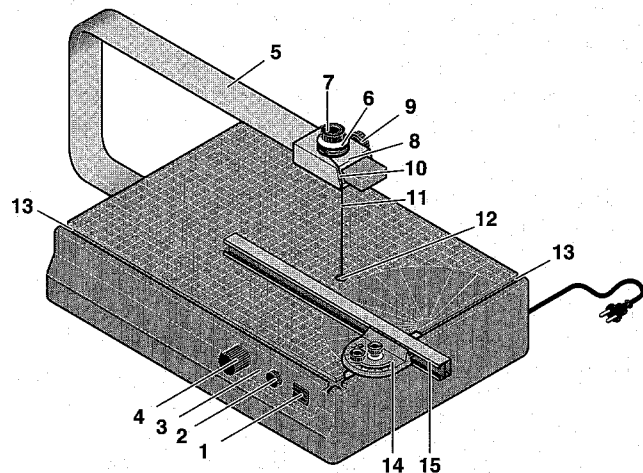


Fig. 1

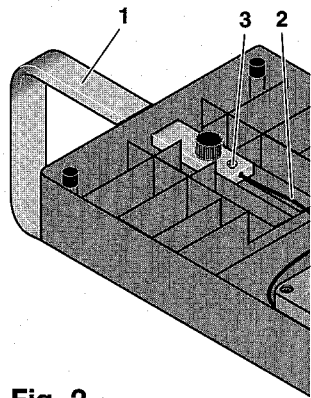


Fig. 2

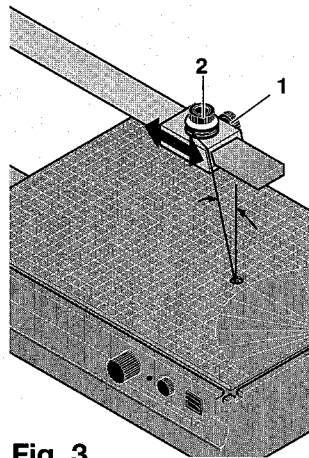


Fig. 3

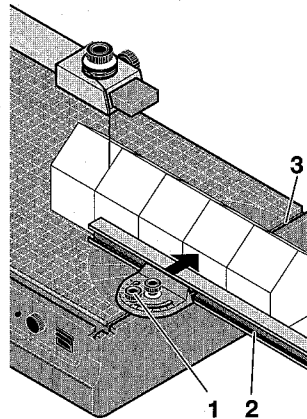


Fig. 4

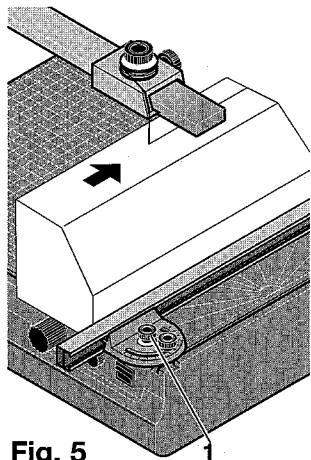


Fig. 5

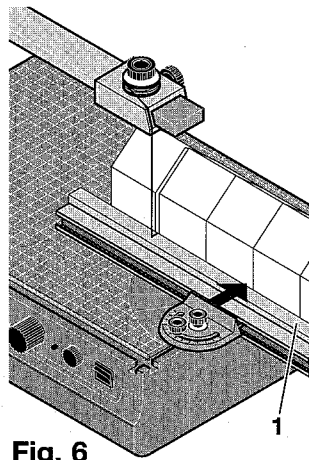


Fig. 6

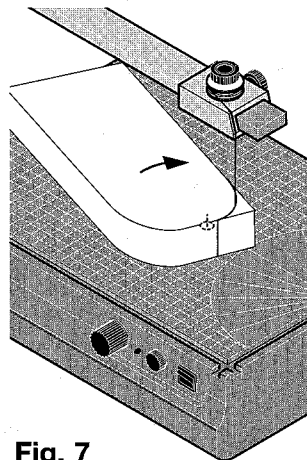


Fig. 7

D Bedienungsanleitung Thermocut

Sehr geehrter Kunde!

Um das PROXXON Heißdraht-Schneidegerät THERMOCUT sicher und fachgerecht bedienen zu können, lesen Sie bitte vor der Benutzung die beigelegten Sicherheits- und Bedienungshinweise sorgfältig durch.

Gesamtansicht (Fig 1):

1. Ein-/ Ausschalter
2. Temperaturregler
3. LED für Betriebsbereitschaft
4. Rändelschraube für Drahtklemmung
5. Bügel
6. Drahtspule
7. Schraube für Drahtspule
8. Spulenträger
9. Schraube für Spulenträger
10. Führungsnut
11. Schneiddraht
12. Untere Drahtführung
13. Nut für Winkelanschlag
14. Winkelanschlag
15. Verlängerungsschiene

Beschreibung der Maschine

Mit dem PROXXON THERMOCUT sind Sie in der Lage, Polystyrol-Hartschaum (Styropor) sauber und sicher zu trennen. Zur Grundausrüstung gehört eine Spule mit Schneiddraht (\varnothing 0,2 mm, 30 m lang) sowie ein feststellbarer Winkelanschlag mit Verlängerung.

Technische Daten

| | |
|-------------------------|----------------------------------|
| Spannung: | Primär 220 – 240 Volt, 50/60Hz |
| | Sekundär max. 10.5 Volt, 50/60Hz |
| Leistung: | max. 20 Watt |
| Sekundärstrom: | max. 1.0 A |
| Maße der Arbeitsplatte: | 370 x 260 mm |
| Max. Schnitthöhe: | 140 mm |
| Ausladung: | 350 mm |
| Gewicht: | 2.9 kg |

Zusätzliche Sicherheitshinweise

1. Sorgen Sie beim Arbeiten für gute Belüftung.
2. Beachten Sie beim Schneiden zusätzliche Sicherheitshinweise der Materialhersteller.
3. Der Schneiddraht ist heiß. Verbrennungsgefahr!
4. Betreiben Sie das Gerät nie in der Nähe von Gardinen und anderen brennbaren Materialien.
5. Lassen Sie das Gerät nie unbeaufsichtigt, wenn es eingeschaltet ist.
6. Verwenden Sie nur den mitgelieferten Schneiddraht oder Original PROXXON Ersatzdraht. Ansonsten kann der Transformator überlastet werden.
7. Schalten Sie das Gerät nach Gebrauch aus.

Montage des THERMOCUT

Befestigen Sie zuerst den Bügel 1 (Fig. 2) mit Hilfe der beigelegten Rändelschraube an der Unterseite des Gerätes. Befestigen Sie nun das Kabel 2 mit Hilfe der Schraube 3 am Bügel. Ziehen Sie die Schraube gut an, damit der elektrische Kontakt (10.5 Volt Sicherheitskleinspannung) gewährleistet ist. Schieben Sie nun den Spulenträger 8 (Fig. 1) auf den Arm, und befestigen Sie ihn mit der Schraube 9.

Bedienung

Montage des Schneiddrahtes

1. Schalten Sie das Gerät aus.
2. Spulen Sie den Schneiddraht vorsichtig ca. 20 cm ab.
3. Öffnen Sie durch Drehen der Rändelschraube 4 (Fig. 1) die untere Drahtaufnahme.
4. Führen Sie nun den Draht ca. 5 cm in die untere Drahtaufnahme ein.
5. Klemmen Sie nun durch Drehen der Rändelschraube 4 den Draht fest.
6. Drücken Sie mit der linken Hand den Bügel 5 leicht nach unten, führen den Draht durch die Führungsnut 10 und klemmen die Drahtspule 6 so, dass der Draht nur leicht gespannt ist.
7. Lassen Sie nun den Arm los. Der Draht wird jetzt durch die Federkraft des Armes gespannt.
8. Prüfen Sie, ob der Draht in allen Richtungen senkrecht zur Arbeitsplatte steht. Korrigieren Sie gegebenenfalls, indem Sie entweder den Spulenträger 8 verschieben oder den Bügel etwas verbiegen.
9. Netzstecker einstecken. Ihr Gerät ist nun betriebsbereit.

Schneiden

10. Schalten Sie das Gerät am Schalter 1 (Fig. 1) ein (Ein leichtes Brummen des Transformators ertönt).

Dear customer!

Please read the enclosed safety and operating instructions before you use the PROXXON THERMOCUT the first time in order to ensure safe and proper handling.

Overall view (Fig. 1):

1. On/Off switch
2. Temperature regulator
3. Standby LED
4. Knurled screw for clamping the cutting wire
5. Clamp
6. Wire spool
7. Screw for wire spool
8. Spool carrier
9. Screw for spool carrier
10. Guide slot
11. Cutting Wire
12. Lower wire guide
13. Slot for angle stop
14. Angle stop
15. Extension

Description of the device

With the PROXXON THERMOCUT you can cut polystyrene in a clean and safe way. The standard equipment includes a spool with cutting wire (\varnothing 0.2 mm, length 30 m) and an adjustable angle stop with an extension.

Technical data

| | |
|-----------------------------|--|
| Voltage: | Primary 220 – 240 Volt, 50/60Hz Secondary max. 10.5 Volt, 50/60Hz |
| Power rating: | max. 20 watt |
| Secondary current: | max. 1.0 A |
| Dimensions of work surface: | 370 x 260 mm |
| Max. cutting height: | 140 mm |
| Working range: | 350 mm |
| Weight: | 2.9 kg |

Additional safety instructions

1. Provide good ventilation when using the device.
2. Observe the material suppliers safety instructions when cutting.
3. The cutting wire is hot. Risk of skin burn!
4. Do not use the device near curtains or other combustible materials.
5. Do not leave the device unattended when it is switched on.
6. **Only use the supplied cutting wire or original PROXXON replacement wire, otherwise the transformer can become overloaded.**
7. Switch off the device after use.

Assembling the THERMOCUT

Fit the clamp 1 (Fig. 2) on the underside of the device with the aid of the enclosed knurled screw. Fasten the cable 2 to the clamp with the screw 3. Tighten the screw well to ensure good electrical contact (10.5 volt low voltage). Slide the spool carrier 8 (Fig. 1) on to the arm and fasten it with the screw 9.

Operation

Installing the cutting wire

1. Switch off the device.
2. Carefully unwind the cutting wire approx. 20 cm.
3. Open the lower wire guide by turning the knurled screw 4 (Fig. 1).
4. Thread the wire approx. 5 cm into the lower wire guide.
5. Clamp the wire by turning the knurled screw 4.
6. Push the clamp arm 5 lightly downwards with your left hand, thread the wire through the guide slot 10 and fasten the wire spool 6 so that the wire is slightly tensioned.
7. Release the arm. The wire is tensioned by the spring force of the arm.
8. Check that the wire is at right angles to the work surface. Adjust if necessary by sliding the spool carrier 8 or by bending the clamp.
9. Connect the mains plug. Your device is now ready for use.

Cutting

10. Switch on the device with the switch 1 (Fig. 1) (The transformer will make a humming sound).

Note:

It is normal that the wire extends somewhat after being heated for the first time. Stretch the wire slightly by the first heating and tension it again. The wire will now retain its length.

11. Adjust the temperature with the regulator 2. The table on the front of the device serves as a guide. The best way to find the ideal temperature is to try different temperatures yourself. For simple, straightforward cuts you use a high temperature, for complicated shapes a lower temperature. Please note that too high temperatures will cause untidy edges.
12. Now move the foam plastic through the wire with a light pressure and even speed. Be aware that too high pressure in the direction of the cut when cutting complicated shapes will tend to bend the wire.

Mitre cutting

Mitre cutting can be done in two ways with the THERMOCUT: by adjusting the spool carrier or with the adjustable angle stop.

Adjusting the spool carrier: loosen the screws 1 and 2 (Fig. 3) and select the required mitre angle by sliding the spool carrier. Tighten the screw 1 again and tension the wire as usual.

Note:

Adjusting the spool carrier will lengthen the heated part of the wire and thus increase the electrical resistance. The temperature must be adjusted accordingly.

Working with the stop: Select the required mitre on the angle stop and secure the adjustment with the screw 1 (Fig. 4). Move the extension 2 so that you can pass the cutting wire without difficulty. Press the foam plastic against the stop and guide the stop along the slot 3.

Note: The stop can be fixed for parallel cutting. Turn the screw 1 (Fig.5) to clamp the stop in the slot. Guide the foam plastic past the cutting wire along the stop.

Important hints:

- When cutting double mitre (e.g. roof), don't remove the cut off after the first cutting. Use it as an underlay for the second cut.
- The wire has a higher temperature at the exit side of the foam plastic, which may cause surface melting. To prevent this the wire can be cooled by blowing on it.
- Small sections of long profiles can best be cut by laying a waste piece 1 (Fig. 6) between the stop and the work piece and then cutting against the stop. The cutting wire then cuts into the waste piece and the edges remain clean.
- You can make a simple device yourself for cutting circular segments. Fix a drawing-pin at the centre of the required circle on the working table with a piece of tape. Fix the workpiece onto the pin and turn the workpiece around the pin (Fig. 7).
- The cutting wire normally breaks above the guide bushing. Insert the wire a few centimetres further in the lower wire guide and fasten it again at regular intervals to prevent wire breaks.

Cleaning the device

Clean the wire and the bushing regularly to prevent unnecessary evaporation of foam plastic residue. Caution: First switch off the device!

EC conformity declaration

We declare with sole responsibility that this product meets the provisions of the following EC guidelines:

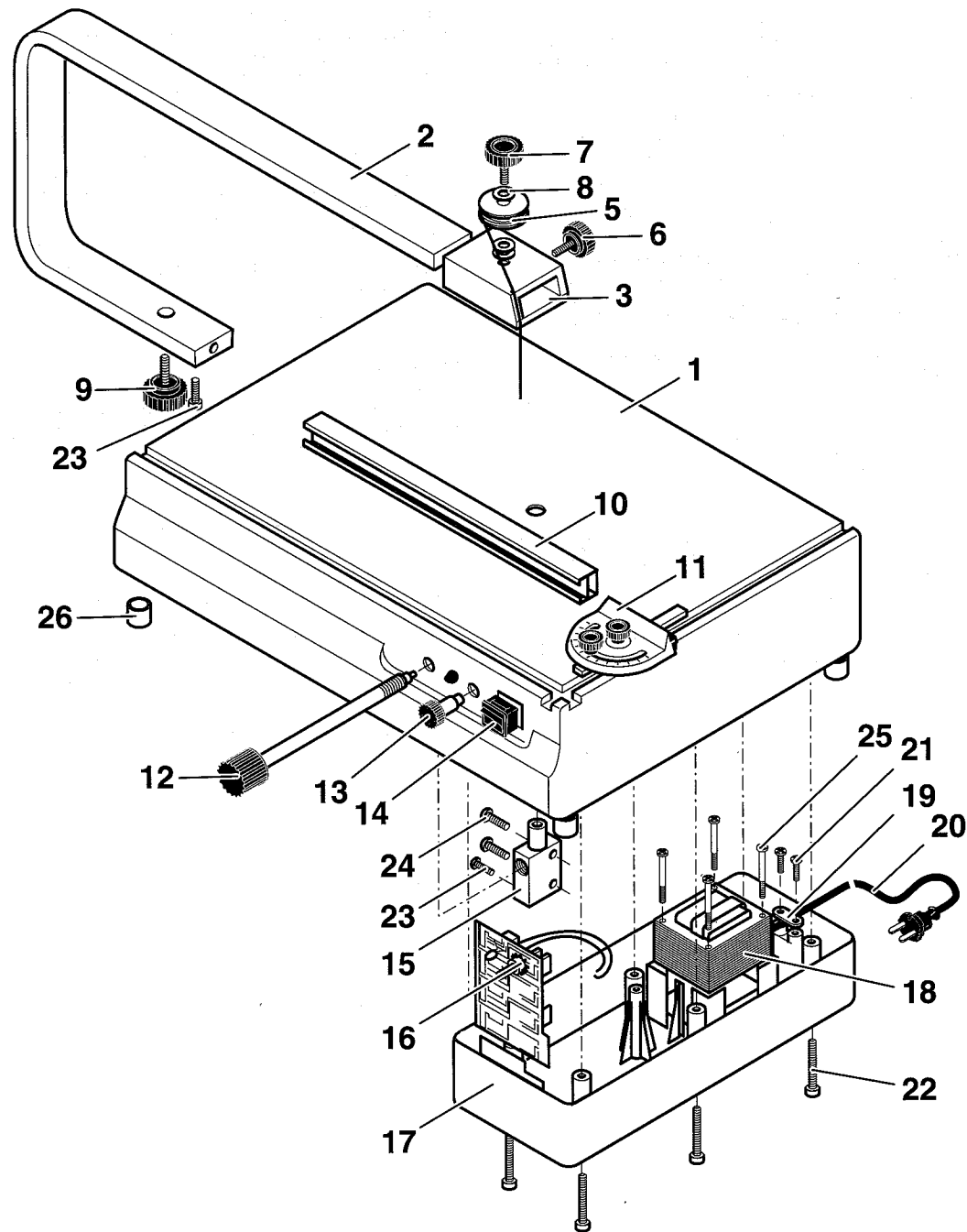
- **EC low voltage guideline 73/23/EEC**
- EN 60335-1
- EN 60335-2-45

- **EC-EMC guideline 89/336/EEC**
- EN 55014: 1993, EN 55014-1/A1: 1997
- EN 55014-2: 1997
- EN 61000-3-2: 1995
- EN 61000-3-3: 1995

Dipl.-Ing. Martin Faßbender



PROXXON S.A.
Business area Product safety



Ersatzteile bitte schriftlich beim PROXXON Zentralservice bestellen (Adresse auf der Rückseite der Anleitung)

Proxxon Thermocut

| ET - Nr.: | Benennung | ET - Nr.: | Benennung |
|-----------|----------------------------------|-----------|--|
| 27080-01 | Gehäuse | 27080-15 | Untere Drahtführung |
| 27080-02 | Bügel | 27080-16 | Platine |
| 27080-03 | Spulenträger | 27080-17 | Untere Gehäuseabdeckung |
| 27080-05 | Drahtspule (ø 0.2 mm, 30 m) | 27080-18 | Transformator |
| 27080-06 | Rändelschraube kurz | 27080-19 | Zugentlastung |
| 27080-07 | Rändelschraube lang | 27080-20 | Netzkabel |
| 27080-08 | Unterlegscheibe | 27080-21 | Schraube für Zugentlastung |
| 27080-09 | Rändelschraube für Bügel | 27080-22 | Schraube für Gehäuseabdeckung |
| 27080-10 | Verlängerungsschiene | 27080-23 | Kontaktschraube |
| 27080-11 | Winkelanschlag | 27080-24 | Schraube für untere Drahtführung |
| 27080-12 | Rändelschraube für Drahtklemmung | 27080-25 | Schraube für Transformator |
| 27080-13 | Knopf für Potentiometer | 27080-26 | Gummifuss |
| 27080-14 | Hauptschalter | 27080-99 | Bedienungsanleitung incl. Sicherheitsvorschriften |