

A	<ul style="list-style-type: none"> - Határozza meg a lapdiffúzor legkisebb résméretét x_{\min}! - Határozza meg a diffúzor hatásfok jelleggörbét legalább 15 munkapontot megmérve ($\Delta x \approx$menetemelkedés/2)! - Határozza meg minden második munkapontban a nyomáseloszlást a külső és a belső diffúzortárcsákon!
B	<ul style="list-style-type: none"> - Határozza meg a lapdiffúzor legkisebb résméretét x_{\min}! - Határozza meg a diffúzor hatásfok jelleggörbét legalább 7 munkapontot megmérve ($\Delta x \approx$menetemelkedés)! - Határozza meg minden munkapontban a nyomáseloszlást a külső és a belső diffúzortárcsákon!
C	<ul style="list-style-type: none"> - Ellenőrizze a lapdiffúzor működését, beállítását! - Határozza meg a lapdiffúzor legkisebb résméretét x_{\min}! - Határozza meg a diffúzor hatásfok jelleggörbét legalább 15 munkapontot megmérve Δx_{\min}-ről indulva $\Delta x \approx$(menetemelkedés/2) lépésekben! - Határozza meg minden második munkapontban a nyomáseloszlást a lapdiffúzorkülső és a belső oldalain!
D	<ul style="list-style-type: none"> - Ellenőrizze a lapdiffúzor működését, beállítását! - Határozza meg a lapdiffúzor legkisebb résméretét x_{\min}! - Határozza meg a diffúzor hatásfok jelleggörbét legalább 10 mérési pontot („diffúzorszöget) beállítva a mm-re kerekített x_{\min}-ről indulva $\Delta x \approx 1$mm lépésekben! - Határozza meg minden második munkapontban a nyomáseloszlást a lapdiffúzor külső és a belső oldalain!