

Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem

# Áramlástan Tanszék

Méréselőkészítő óra I.

Nagy László [nagy@ara.bme.hu](mailto:nagy@ara.bme.hu)

M1 – M2

Czáder Károly [czader@ara.bme.hu](mailto:czader@ara.bme.hu)

M3 – M12

Horváth Csaba [horvath@ara.bme.hu](mailto:horvath@ara.bme.hu)

M4 – M10

Benedek Tamás [berbekar@ara.bme.hu](mailto:berbekar@ara.bme.hu)

M5 – M13

Rakai Anikó [lukacs@ara.bme.hu](mailto:lukacs@ara.bme.hu)

M7

Gulyás András [gulyas@ara.bme.hu](mailto:gulyas@ara.bme.hu)

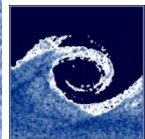
M8 – M9

Hernádi Zoltán [hernadi@ara.bme.hu](mailto:hernadi@ara.bme.hu)

M11

Nagy László [nagy@ara.bme.hu](mailto:nagy@ara.bme.hu)

2012.



## Általános ismertetés

---

- A tanszéki weblap:

[www.ara.bme.hu](http://www.ara.bme.hu)

- A hallgatói információcsere:

[www.ara.bme.hu/poseidon](http://www.ara.bme.hu/poseidon)

(segédanyagok, zh pontszámok, jk. és prezentáció pontok, ...)

- A honlapon lehet jelentkezni mérőcsoportokba, de nem lehet időpontot váltani.

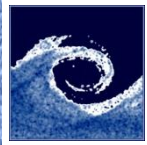
[www.ara.bme.hu/hjelentk](http://www.ara.bme.hu/hjelentk)

vagy a neptun levélben mellékelte google dokumentumban jelölve

**MINDENKI** jelentkezzen 2. oktatási hét végéig!

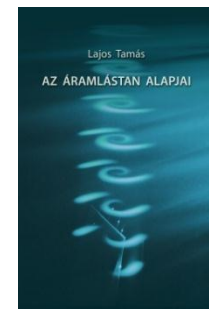
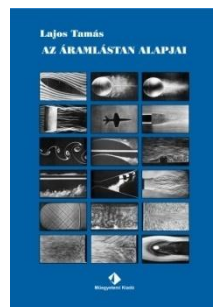
- A mérési zh a harmadik gyakorlaton lesz.

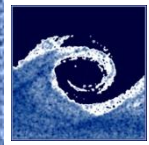
(a zárhelyi a mérések megkezdésének feltétele, pótlás a 4.héten )



# Általános ismertetés

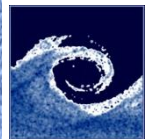
- Menetrend:
  - 1.alkalom: Mérőeszközök, mérési módszerek, hibaszámítás bemutatása
  - 2.alkalom: Mérőhelyek bemutatása, hibaszámítás gyakorlása
  - 3.alkalom: A mérés
  - 4.alkalom: B mérés
  - 5.alkalom: C mérés
  - 6.alkalom: A +  $\frac{1}{2}$  B mérések prezentációja
  - 7.alkalom:  $\frac{1}{2}$  B + C mérések prezentációja





## A nyomáskülönbség mérése ( $\Delta p$ mérés)

- Több mennyiség mérésének alapja (pl. sebesség, térfogatáram)
- Áramló közegben, két pont közötti nyomáskülönbség mérése
- Gyakran egy referenciaértékhez képest mérjük  
(légköri nyomás, csatorna statikus nyomás)
- Eszközei
  - U csöves manométer
  - Betz-rendszerű manométer
  - Ferdecsöves mikromanométer
  - Görbecsöves mikromanométer
  - EMB-001 digitális kézi nyomásmérő műszer



## $\Delta p$ mérés / U-csöves manométer I.

- Csőáramlás
- Pillangószelep
- Körvezetéken átlagoljuk a nyomást

A manométer egyensúly egyenlete:

$$p_B = p_J$$

$$p_1 + \rho_{ny} \cdot g \cdot H = p_2 + \rho_{ny} \cdot g \cdot (H - \Delta h) + \rho_m \cdot g \cdot \Delta h$$

$$p_1 - p_2 = (\rho_m - \rho_{ny}) \cdot g \cdot \Delta h$$

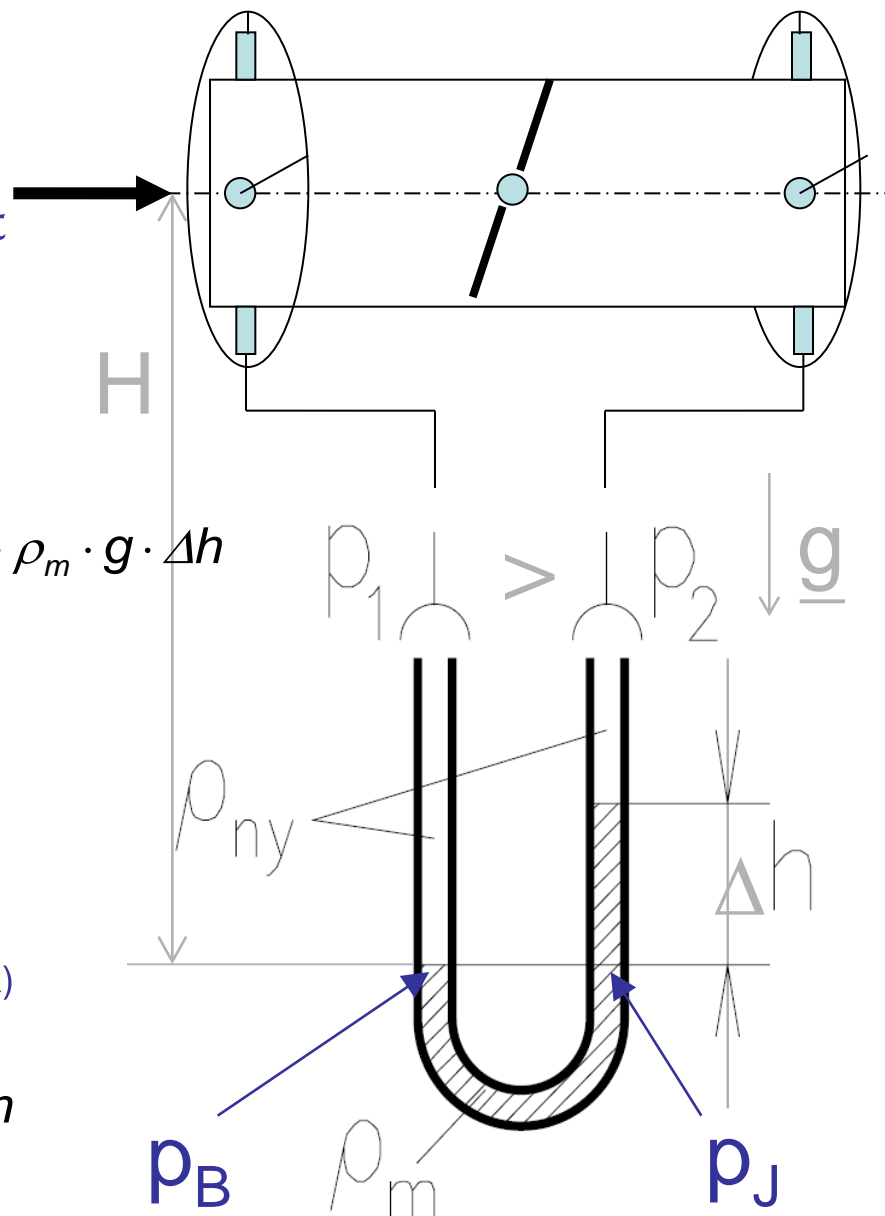
Egyszerűsíthető, ha

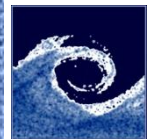
$$\rho_{ny} \ll \rho_m$$

(pl. levegő közeg – víz mérőfolyadék)

$$p_1 - p_2 = \rho_m \cdot g \cdot \Delta h$$

Vegyük észre, hogy  $\Delta p \neq f(H)$





## A nyomáskülönbség mérése / U-csöves manométer II.

A manométer egyensúly egyenlete

$$\Delta p = (\rho_m - \rho_{ny}) \cdot g \cdot \Delta h$$

A mérőfolyadék sűrűsége  $\rho_m$  (irányszámok)

$$\rho_{\text{Hg}} \approx 13600 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \quad \rho_{\text{víz}} \approx 1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$$

$$\rho_{\text{Alkohol}} = 830 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$$

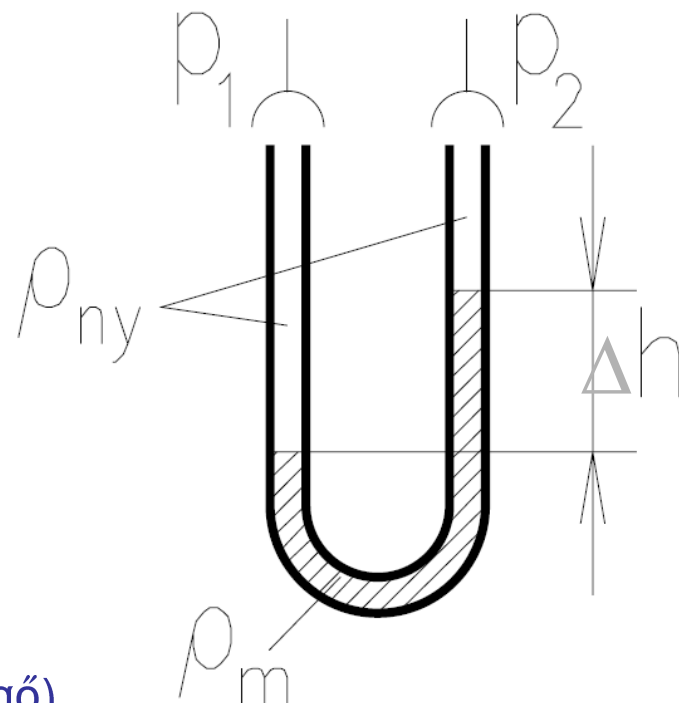
A nyomásközvetítő közeg sűrűsége:  $\rho_{ny}$  (pl. levegő)

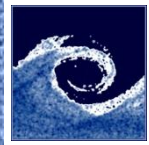
$$\rho_{\text{levegő}} = \frac{p_0}{R \cdot T} = 1,19 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$$

$p_0$  - levegő nyomás, közel légköri nyomás [Pa]  $\sim 10^5 \text{Pa}$

$R$  - a levegő specifikus gázállandója 287[J/kg/K]

$T$  - légköri hőmérséklet [K]  $\sim 293\text{K} = 20^\circ\text{C}$





## $\Delta p$ mérés / U-csöves manométer pontossága III.

Pl. a leolvasott érték:  $\Delta h = 10\text{mm}$

A pontossága  $\sim 1\text{mm}$ : Az abszolút hibája:

$$\delta(\Delta h) = \pm 1\text{mm}$$

A helyes érték felírása az abszolút hibával(!)

$$\Delta h = 10\text{mm} \pm 1\text{mm}$$

A relatív hibája:

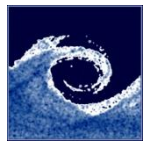
$$\frac{\delta(\Delta h)}{\Delta h} = \frac{1\text{mm}}{10\text{mm}} = 0,1 = 10\%$$

### Hátrányai:

- Leolvasási hiba (kétszer olvassuk le)
- Pontossága  $\sim 1\text{mm}$
- Kis nyomáskülönbségeknél nagy a relatív hiba

### Előnye:

- Megbízható
- Nem igényel karbantartást

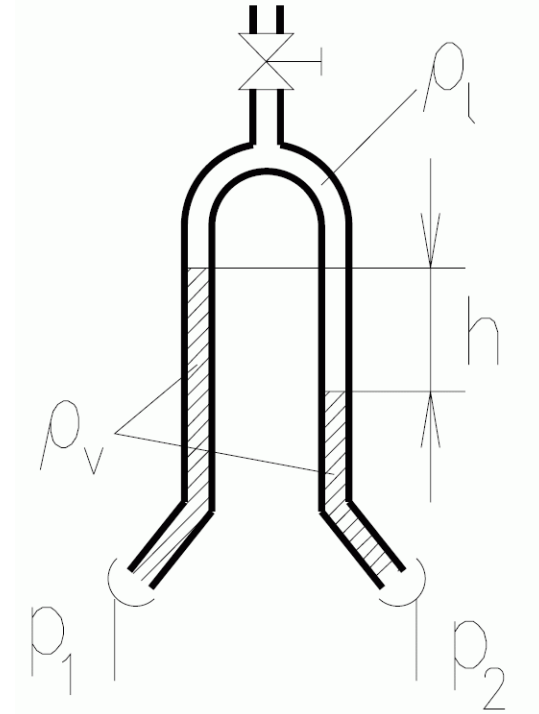


## $\Delta p$ mérés / fordított U-csöves manométer II.

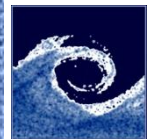
A manométer egyensúly egyenlete

$$p_1 - p_2 = (\rho_v - \rho_l) \cdot g \cdot h$$

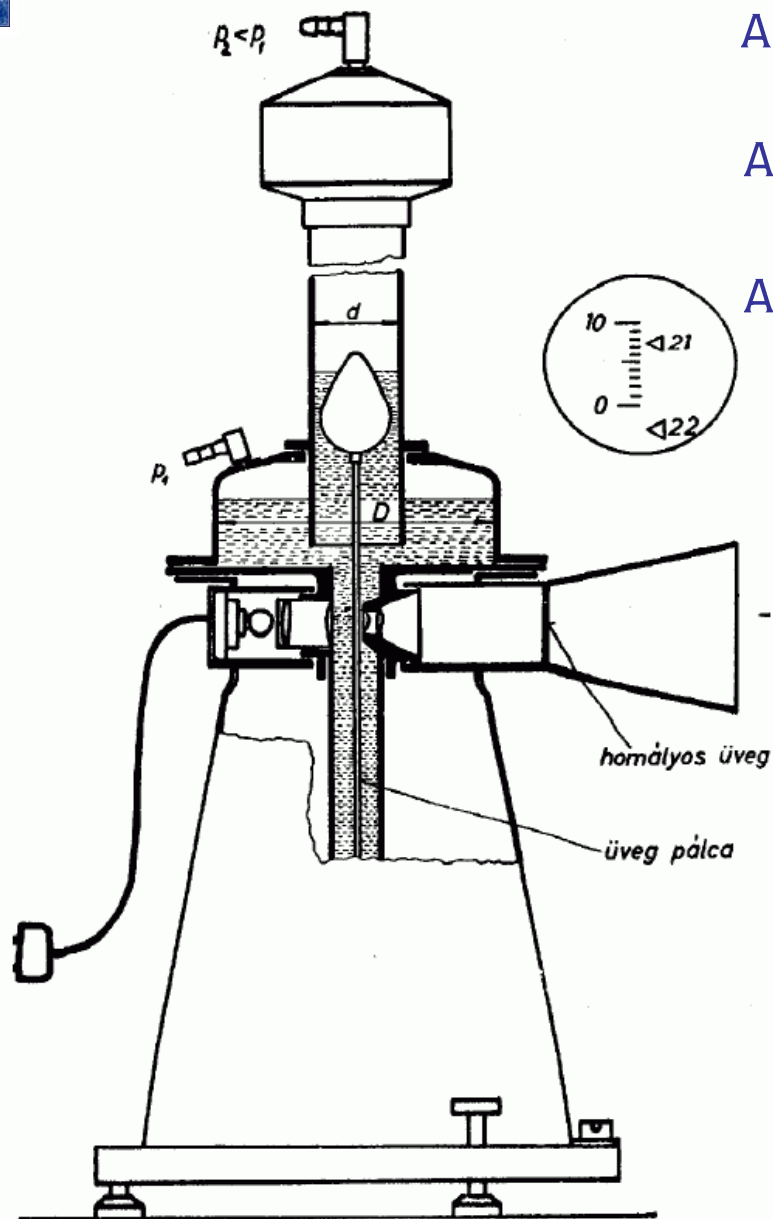
Mivel általában folyadékkal (pl. víz) töltött vezetékben mérjük a nyomáskülönbséget fordított U-csöves manométerrel, így ha a „mérőfolyadék” ebben az esetben pl. levegő, akkor a sűrűségviszony (1.2/1000) miatt a  $-\rho_l$  elhagyható. Előnye, hogy vizes rendszerekben alkalmazva, higany alkalmazása helyett levegő a mérőfolyadék, így javul a mérés relatív hibája!







## $\Delta p$ mérés / Betz-rendszerű mikromanométer

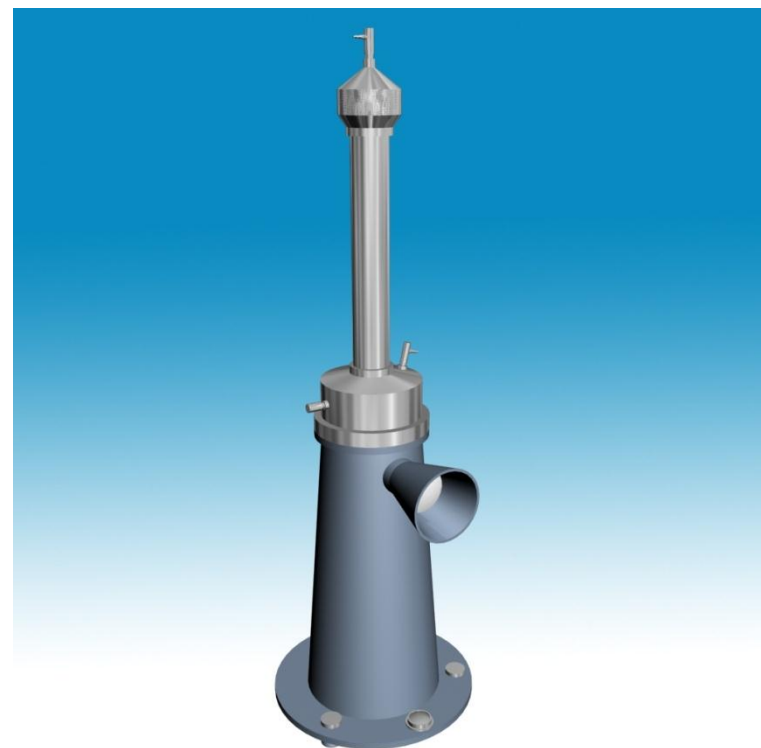


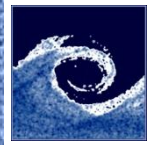
A relatív hiba csökkentése optikai eszközökkel,  
így a pontosság növelhető.

A pontossága  $\sim 0,1\text{mm}$ : Az abszolút hibája:

$$\Delta h = 10\text{mm} \pm 0,1\text{mm}$$

A relatív hibája:  $\frac{\delta(\Delta h)}{\Delta h} = \frac{0,1\text{mm}}{10\text{mm}} = 0,01 = 1\%$





## $\Delta p$ mérés / ferdecsöves mikromanométer

A manométer egyensúly egyenlete

$$p_1 - p_2 = \rho_m \cdot g \cdot \Delta h$$

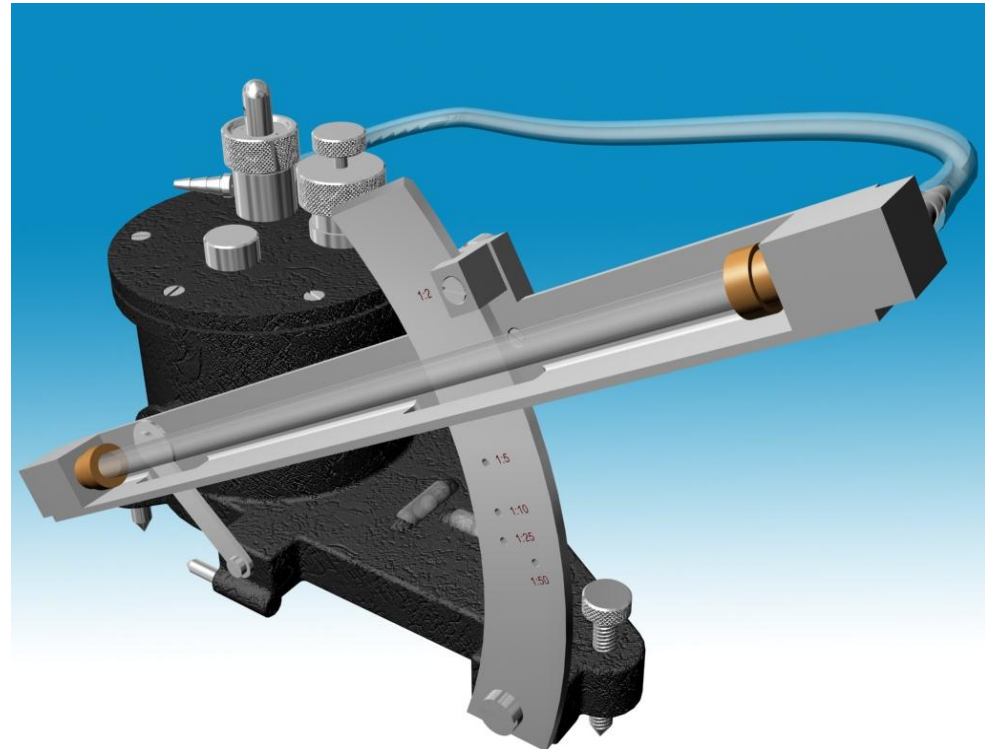
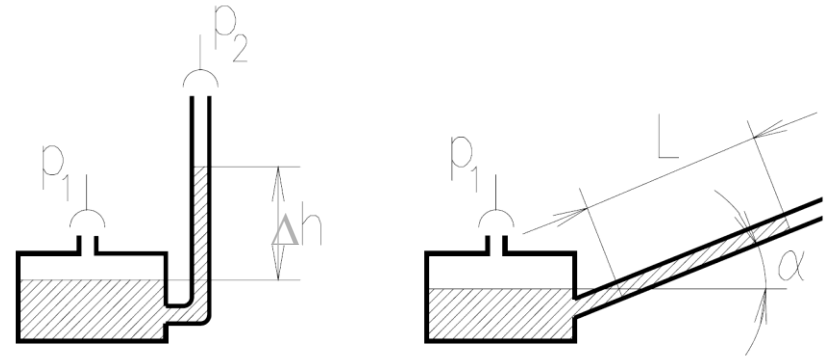
$$\Delta h = L \cdot \sin \alpha$$

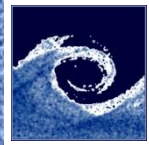
Pontosság:  $\delta L \sim \pm 1 \text{ mm}$ ,

Relatív hiba  $\alpha = 30^\circ$  esetén:

$$\frac{\delta L}{L} = \frac{\delta L}{\frac{\Delta h}{\sin \alpha}} = \frac{1 \text{ mm}}{\frac{10 \text{ mm}}{\sin 30^\circ}} = 0,05 = 5\%$$

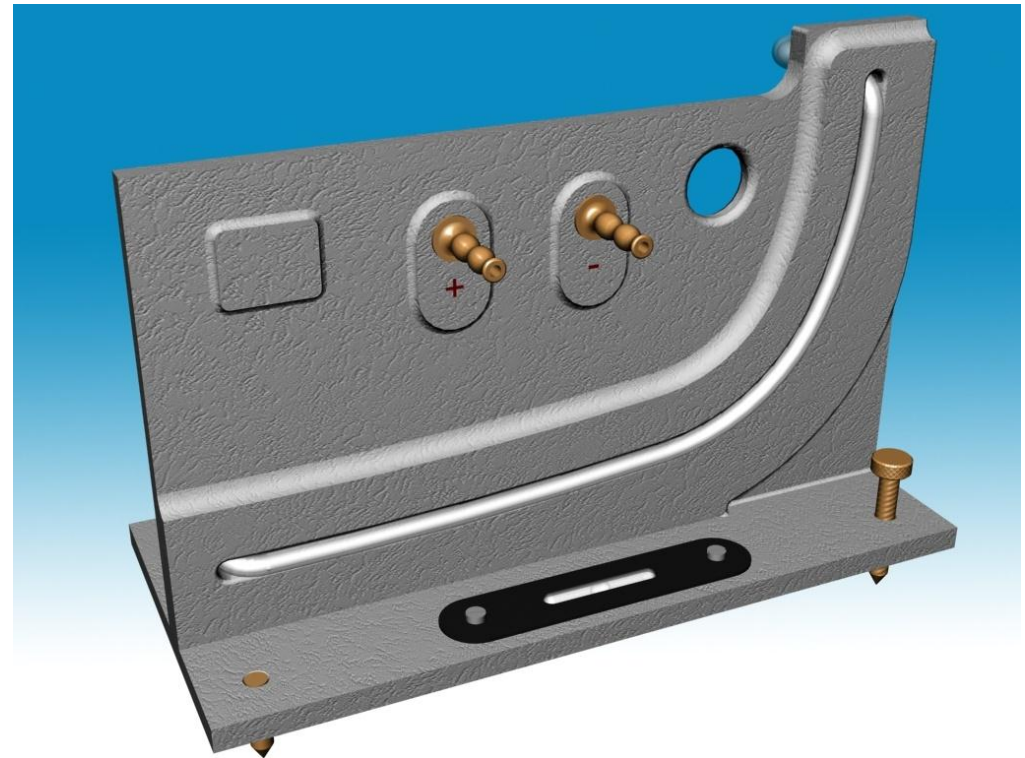
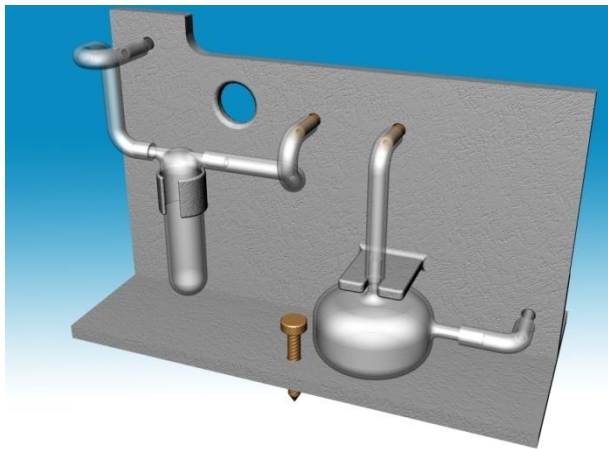
Döntési szög függő -  $f(\alpha)$  -  
változó relatív hiba jellemzi.

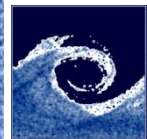




## $\Delta p$ mérés / görbecsöves mikromanométer

Állandó relatív hiba és nem lineáris skála jellemzi.





## $\Delta p$ mérés / EMB-001 digitális nyomásmérő

Mérés során használandó gombok listája

Be/kikapcsolása

Zöld gombbal

Gyári kalibráció visszaállítása

„0” majd a „STR Nr” (javasolt)

Mérési csatornák váltása

„CH I/II”

0 Pa beállítása

„0 Pa”

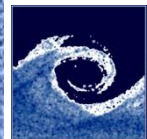
Átlagolási idő váltása (1/3/15s)

„Fast/Slow” (F/M/S)

A mérési tartomány:  $\Delta p = \pm 1250 Pa$

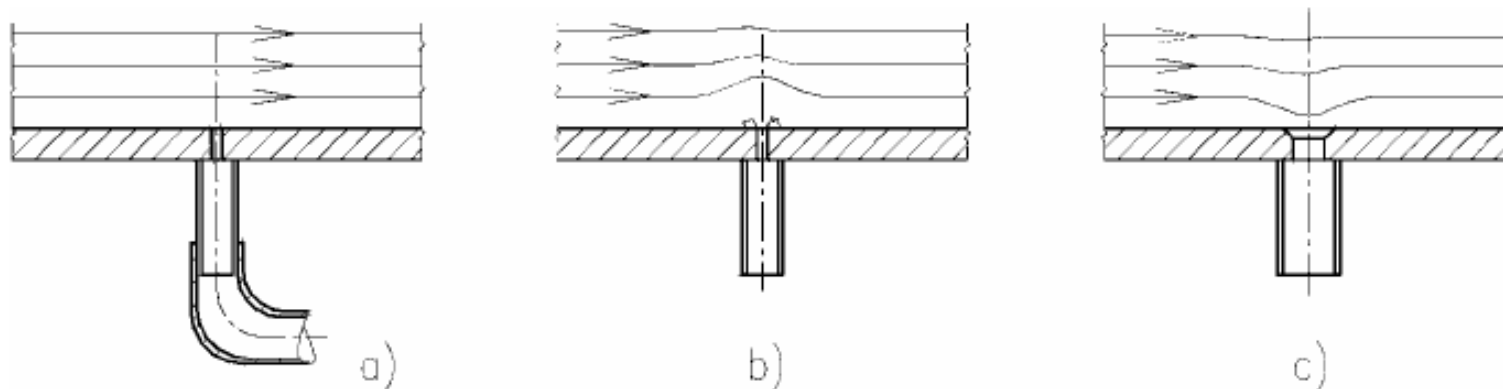
A mérési hiba:  $\delta \Delta p = 2 Pa$



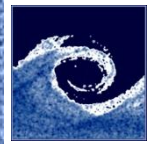


## $\Delta p$ mérés / Mérőfurat kialakítás

Nyomásmérés esetén párhuzamos, egyenes áramvonalakra merőlegesen nem változik a nyomás  
(Euler egyenlet normál irányú komponense)

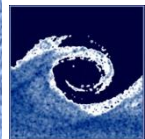


a) Helyes b) c) Hibás



## Sebességmérés eszközei

- Pitot-cső
- Prandtl-cső



## Sebességmérés / Pitot-cső

Pitot, Henri (1695-1771), francia mérnök.

A dinamikus nyomás meghatározása:

$$p_d = p_{\ddot{o}} - p_{st}$$

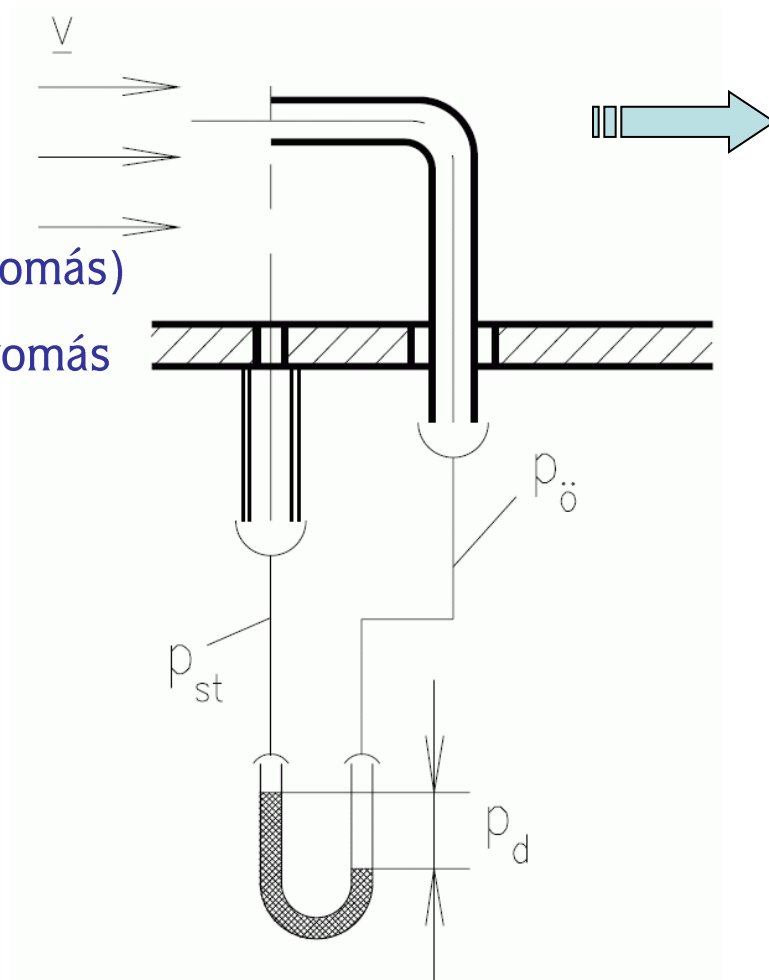
$p_{\ddot{o}}$  a megállított közeg nyomása (össznyomás)

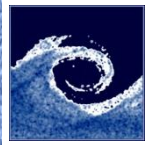
$p_{st}$  áramlással párhuzamos falra ható nyomás (statikus nyomás)

$$p_d = \frac{\rho_{ny}}{2} \cdot v^2$$

A sebesség meghatározása:

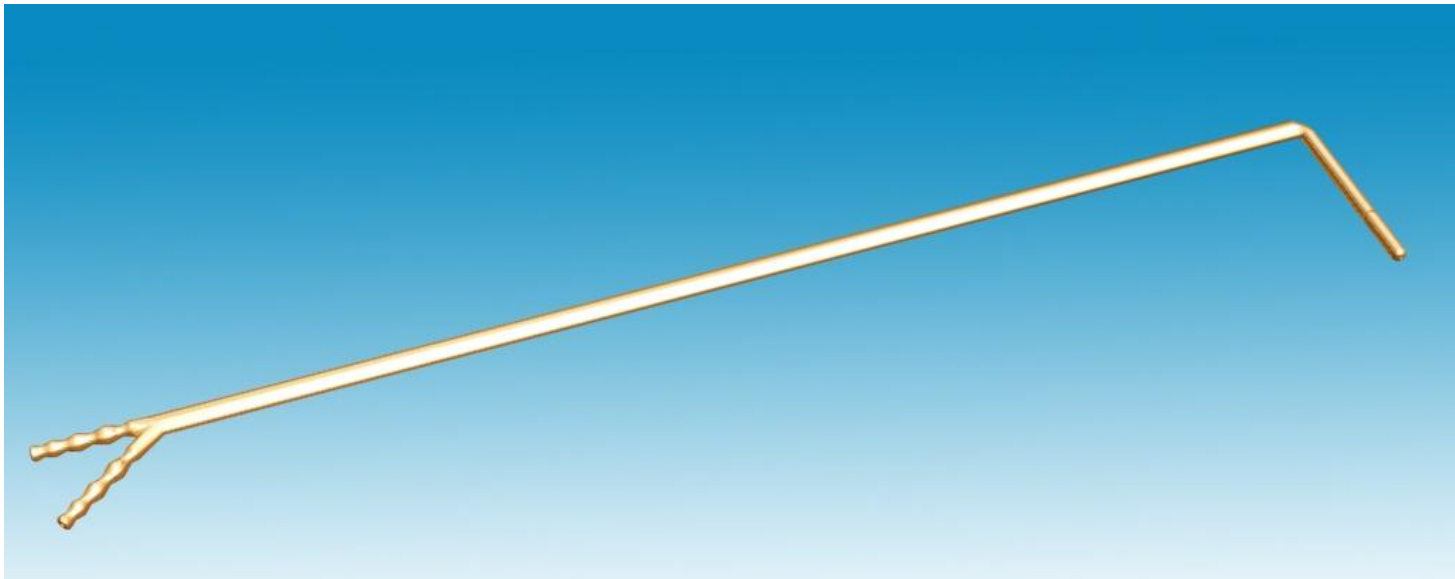
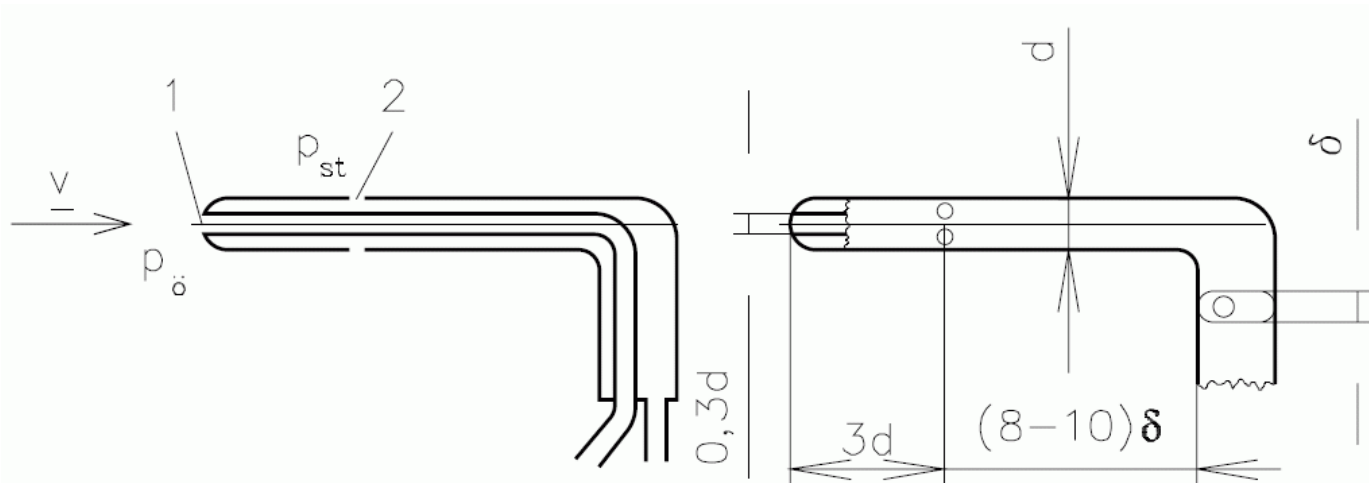
$$v = \sqrt{\frac{2}{\rho_{ny}} \cdot p_d}$$



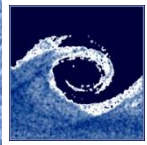


# Sebességmérés / Prandtl -cső

Prandtl, Ludwig von (1875-1953), német áramlástan kutató.



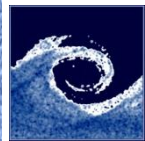




# Térfogatáram-mérés

---

- Térfogatáram definíció
- Pontonkénti sebességmérésen alapuló módszer
  - Nem kör keresztmetszetű vezeték
  - Kör keresztmetszetű vezeték
    - 10-pont módszer
    - 6-pont módszer
- Szűkítőelemes módszer
  - Venturi-cső (vízszintes/ferde tengely)
  - Átfolyó mérőperem (átfolyási szám, iteráció)
  - Beszívó mérőperem
  - Beszívó tölcsér



## Több mért sebességből átlagebesség számítás

Nagyon fontos, hogy: átlagok gyöke  $\neq$  gyökök átlaga (!)

Pl. Ha több pontban mérjük a dinamikus nyomást, majd abból sebességet kívánunk számolni...

$$v_i = \sqrt{\frac{2}{\rho_{ny}} \cdot \Delta p_i}$$

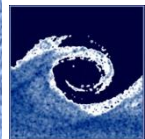
$$v_1 = \sqrt{\frac{2}{\rho_{ny}} \cdot \Delta p_1}$$

1.	2.
3.	4.

$$\bar{v} = \frac{\sqrt{\frac{2}{\rho_{ny}} \cdot \Delta p_1} + \sqrt{\frac{2}{\rho_{ny}} \cdot \Delta p_2} + \sqrt{\frac{2}{\rho_{ny}} \cdot \Delta p_3} + \sqrt{\frac{2}{\rho_{ny}} \cdot \Delta p_4}}{4} \neq \sqrt{\frac{2}{\rho_{ny}} \cdot \frac{\Delta p_1 + \Delta p_2 + \Delta p_3 + \Delta p_4}{4}}$$

**HELYES**  
átlagolás

**HELYTELEN**  
átlagolás



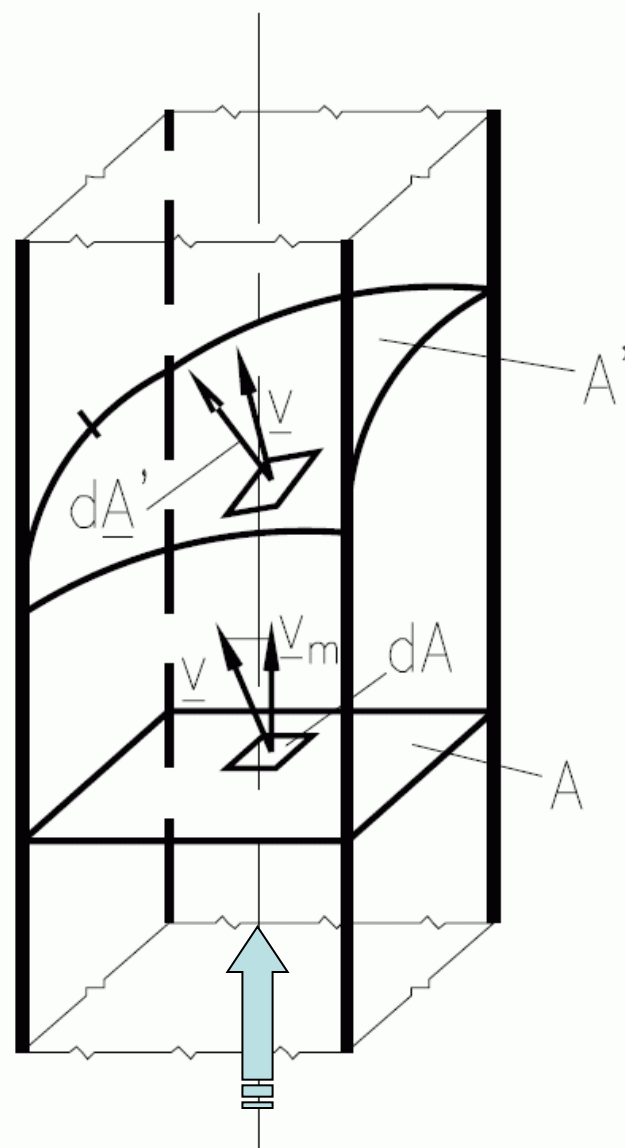
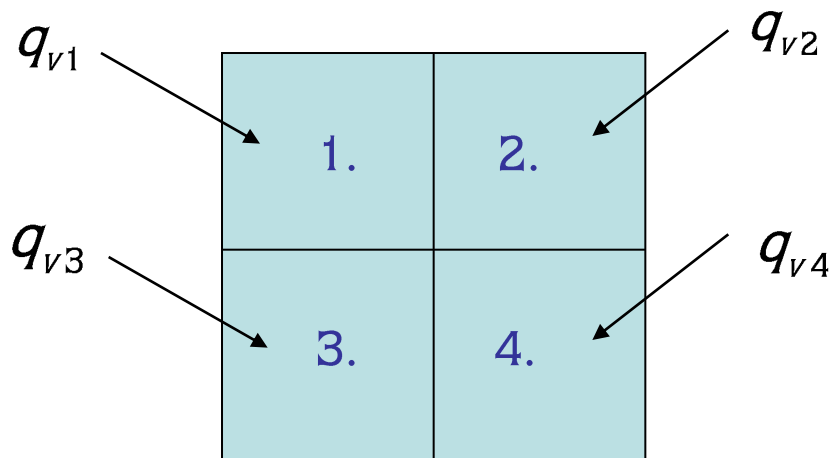
# Térfogatáram-mérés / sebességmérésen alapuló Nem kör keresztmetsetű vezeték

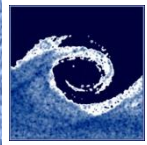
$$q_v = \int_A \underline{v} \cdot d\underline{A} \approx \sum_{i=1}^n v_{m,i} \cdot \Delta A_i$$

Feltéve, hogy:

$$\Delta A_1 = \Delta A_2 = \Delta A_i = \frac{A}{n}$$

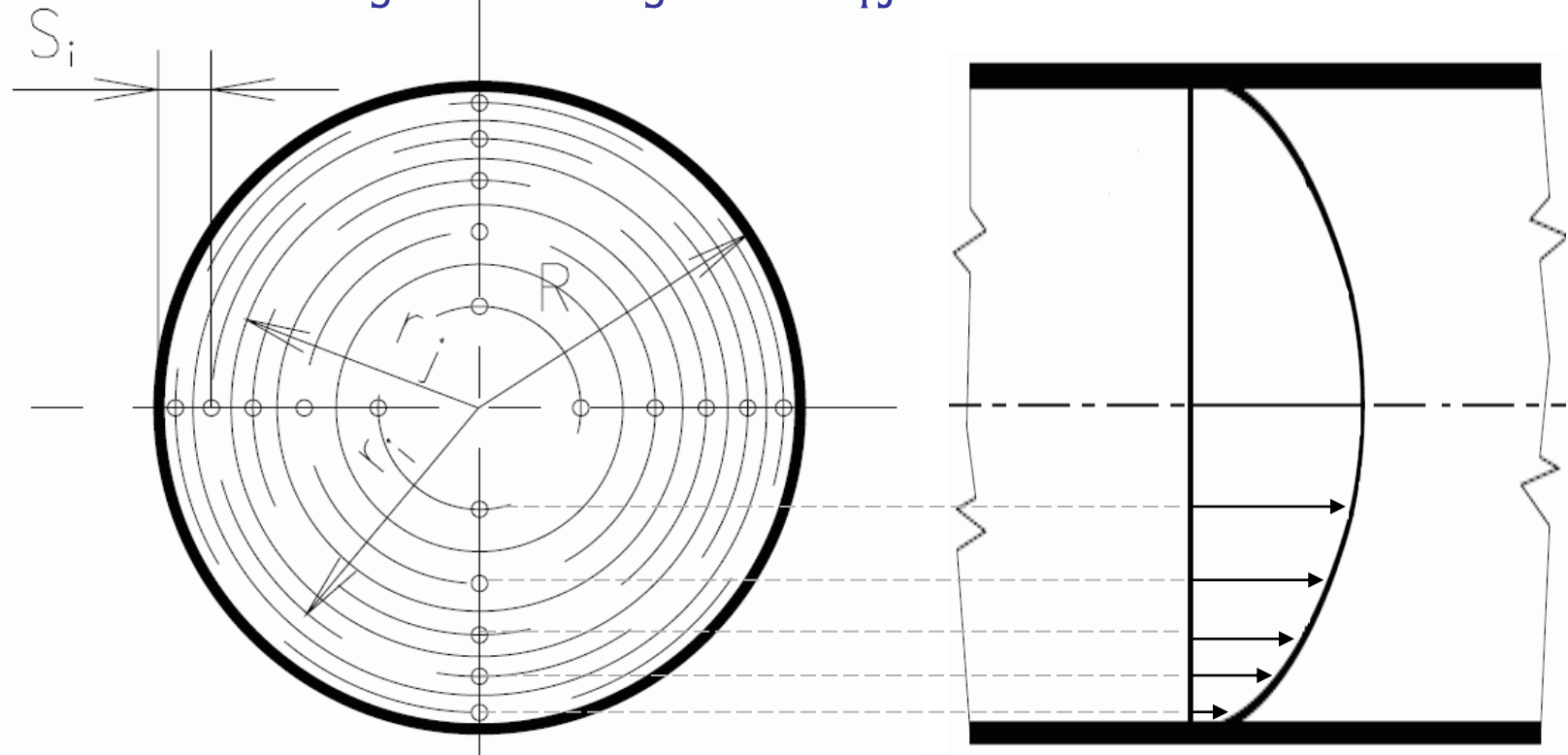
$$q_v = \Delta A_i \cdot \sum_{i=1}^n v_{m,i} = \frac{A}{n} \cdot \sum_{i=1}^n v_{m,i} = A \cdot \bar{v}$$





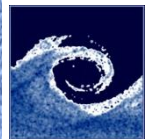
## Térfogatáram-mérés / sebességmérésen alapuló I. Kör keresztmetszetű vezeték, 10pont (6pont) módszer

- A sebességprofil feltételezeten másodfokú parabola.
- Állandó üzemállapot
- Prandtl-csővel végzett sebességmérés alapján.



Szabványos eljárás, a mérési pontokat a szabvány (MSZ 21853/2) megadja:

$S_i/D = 0.026, 0.082, 0.146, 0.226, 0.342, 0.658, 0.774, 0.854, 0.918, 0.974$



## Térfogatáram-mérés / sebességmérésen alapuló II. Kör keresztmetszetű vezeték, 10pont (6pont) módszer

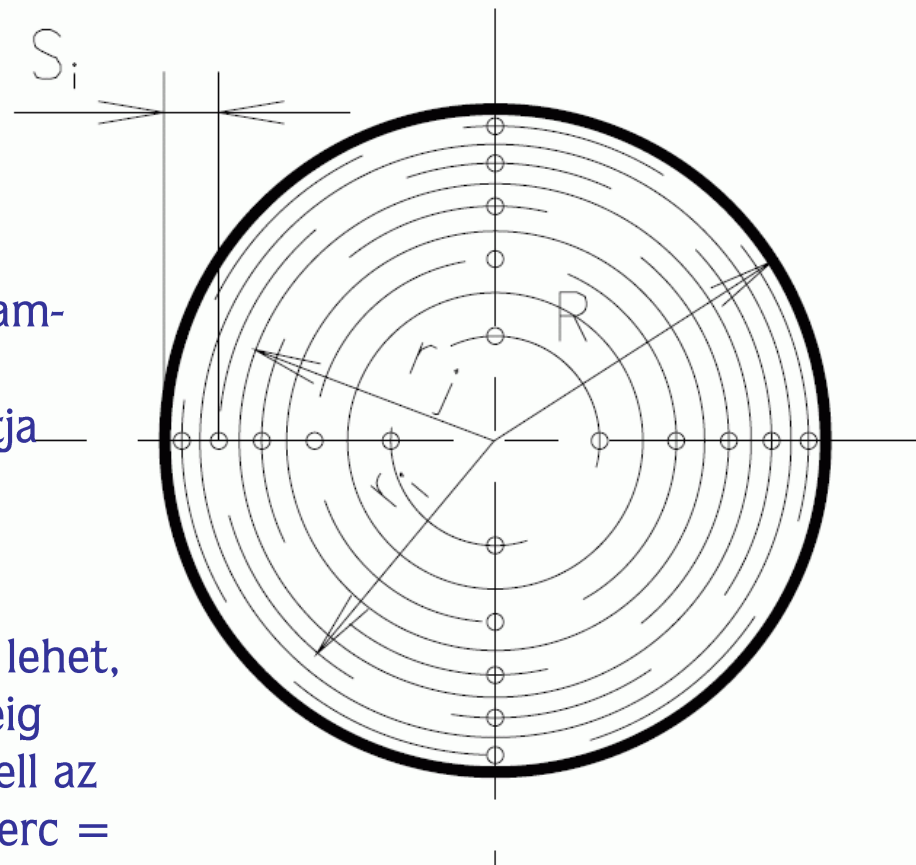
$$q_v = A \cdot \frac{V_1 + V_2 + \dots + V_{10}}{10}$$

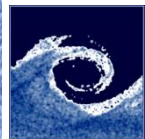
Mivel a keresztmetszetekre igaz, hogy:

$$A_1 = A_2 = \dots = A_{10}$$

A sebességmérésen alapuló térfogatáram-mérés előnye a szűkítőelemmel való méréssel szemben, hogy nem változtatja meg a mért berendezés üzemállapotát, illetve az, hogy a mérés egyszerű.

Hátránya, hogy a hiba viszonylag nagy lehet, a szűkítőelemeshez képest. Hosszú ideig tart egy mérés és az alatt biztosítani kell az állandó üzemállapotot. (10pont x 1,5perc = 15 perc)





# Térfogatáram-mérés / szűkítőelemes módszer

## Venturi-cső

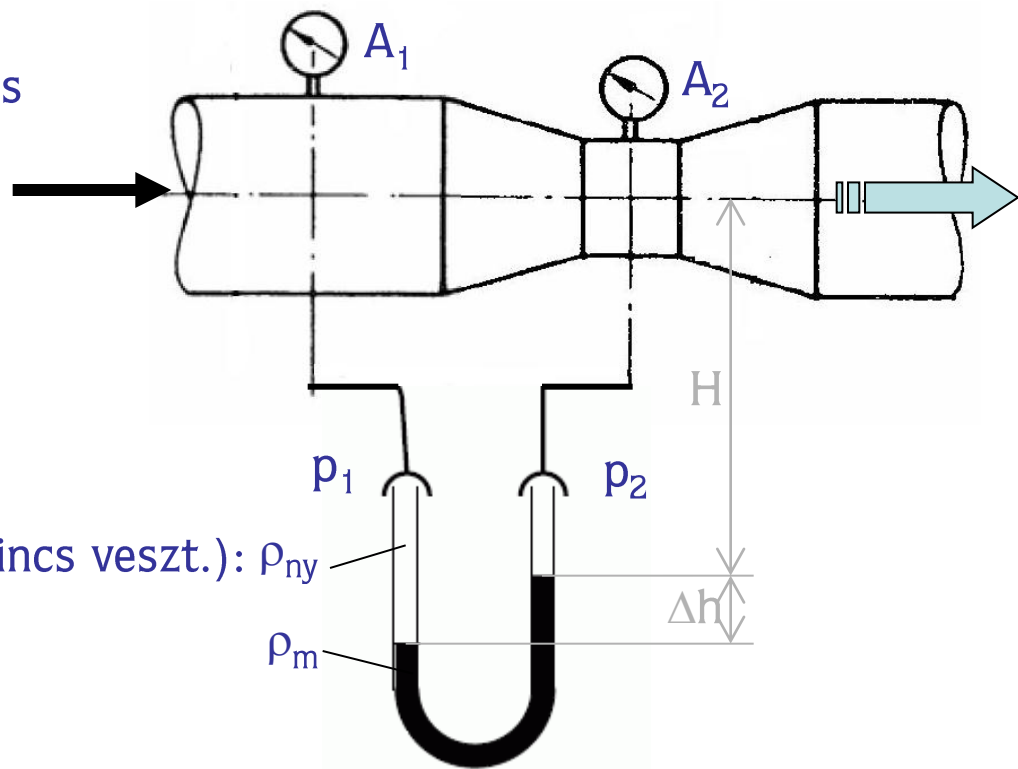
Ha nem jelentős az összenyomódás  
( $\rho = \text{áll.}$ ):

$$q_v = v \cdot A = \text{áll} \quad [q_v] = \frac{\text{m}^3}{\text{s}}$$

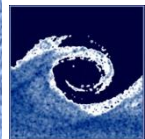
$$q_v = v_1 \cdot A_1 = v_2 \cdot A_2$$

Bernoulli-egyenlet ( $\rho = \text{áll.}$ ,  $U = \text{áll.}$ , nincs vesz.):  $\rho_{ny}$

$$p_1 + v_1^2 \cdot \frac{\rho_{ny}}{2} = p_2 + v_2^2 \cdot \frac{\rho_{ny}}{2}$$



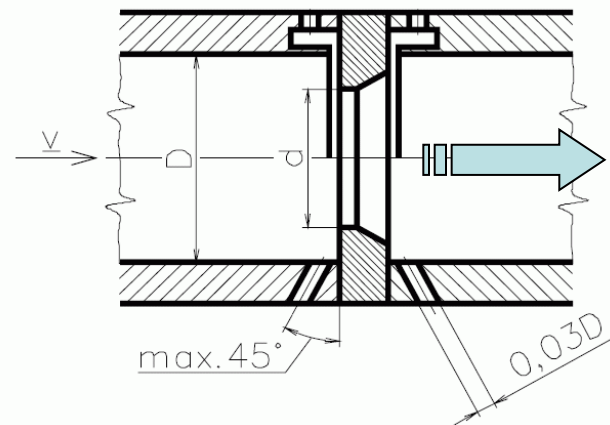
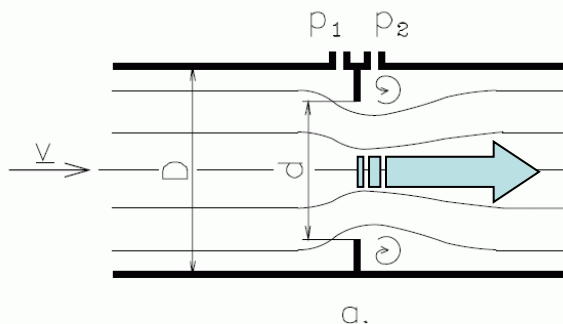
$$v_1 = \sqrt{\frac{(\rho_m - \rho_{ny}) \cdot g \cdot \Delta h}{\frac{\rho_{ny}}{2} \cdot \left[ \left( \frac{d_1}{d_2} \right)^4 - 1 \right]}} = \sqrt{\frac{\Delta p}{\frac{\rho_{ny}}{2} \cdot \left[ \left( \frac{d_1}{d_2} \right)^4 - 1 \right]}}$$



# Térfogatáram-mérés / szűkítőelemes módszer

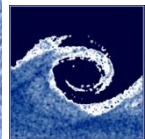
## Átfolyó mérőperem

Szabványos szűkítés - nyomáskülönbség



$$q_v = \alpha \cdot \varepsilon \cdot \frac{d_{mp}^2 \cdot \pi}{4} \cdot \sqrt{\frac{2 \Delta p_{mp}}{\rho}}$$

- $\beta = d/D$  átmérőviszony,  
 $D_{mp}$  [m] legszűkebb keresztmetszet átmérője  
 $D$  [m] a szűkítést megelőző cső átmérője  
 $Re_D = vD/\nu$  a **Reynolds-szám** (alapképlet)  
 $v$  [m/s] átlagsebesség a  $D$  átmérőjű csőben  
 $\nu$  [m<sup>2</sup>/s] kinematikai viszkozitás  
 $p_1$  [Pa] szűkítőelem előtt mért nyomás  
 $p_2$  [Pa] szűkítőelem utána mért nyomás  
 $\varepsilon$  kompresszibilitási tényező ( $\varepsilon = \varepsilon(\beta, \tau, \kappa) \sim 1$  a levegő esetén, a nyomásváltozás csekély)  
 $\alpha$  átfolyási szám,  $\alpha = (\beta, Re_D)$  (szabványos kialakítás!)  
 $\kappa = c_p/c_v$  izentrópus kitevő  
 $\tau = p_2/p_1$  nyomásviszony

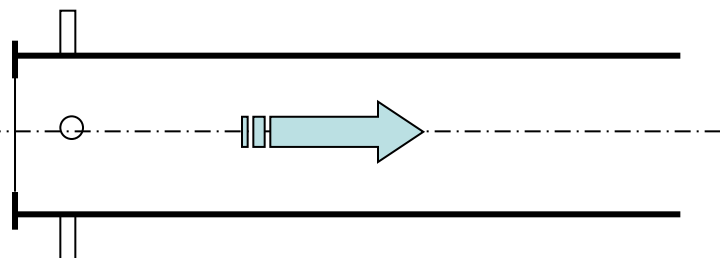


## Térfogatáram-mérés / szűkítőelemes módszer **Beszívó mérőperem (nem szabványos)**

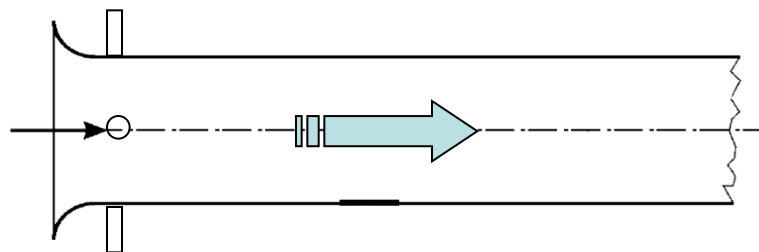
Nem szabványos szűkítés - nyomáskülönbség

$$q_v = \alpha \cdot \varepsilon \cdot \frac{d_{mp}^2 \cdot \pi}{4} \cdot \sqrt{\frac{2 \Delta p_{mp}}{\rho}}$$

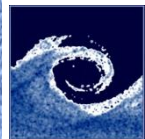
$$\alpha = 0,6$$



$$q_v = k \cdot \frac{d_{besz}^2 \cdot \pi}{4} \cdot \sqrt{\frac{2 \Delta p_{besz}}{\rho}}$$







# A mérési bizonytalanság meghatározása (hibaszámítás) I. **Sebességmérés bizonytalansága**

Prandtl-csővel mért dinamikusnyomás:

$$\Delta p_d = 486,2 \text{ Pa}$$

A labor kondíciója:

$$p = 1010 \text{ hPa} \quad ; \quad T = 22^\circ\text{C} \quad (295\text{K});$$

Levegő gázállandója

$$R = 287 \text{ J/kg/K}$$

$$v = \sqrt{\frac{2}{\rho_{lev}} \cdot \Delta p_d} \quad \rho_{lev} = \frac{p_0}{R \cdot T}$$

$$v = \sqrt{\frac{2}{p_0} \cdot \Delta p_d R T}$$

$$v = 28,45 \frac{\text{m}}{\text{s}} \quad \rho_{lev} = 1,2 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$$

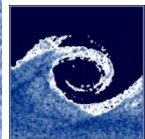
$$v = f(T, p_0, \Delta p_d, \text{állandók})$$

Hibával terhelt mennyiségek ( $X_i$ ):

A légköri nyomás mérési hibája a leolvasási hibája  $\delta p_0 = 100 \text{ Pa}$

A labor hőmérsékletének mérési hibája,  $\delta T = 1 \text{ K}$

A Prandtl-csőves nyomásmérés hibája (EMB-001)  $\delta(\Delta p_i) = 2 \text{ Pa}$



## A mérési bizonytalanság meghatározása (hibaszámítás) II.

### Pl. a sebességmérés bizonytalansága

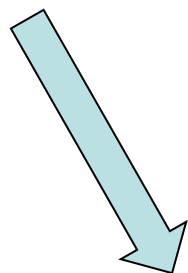
Általánosan abszolút hiba

$$\delta R = \sqrt{\sum_{i=1}^n \left( \delta X_i \cdot \frac{\partial R}{\partial X_i} \right)^2} \quad \rightarrow \quad \delta v = \sqrt{\sum_{i=1}^n \left( \delta X_i \cdot \frac{\partial v}{\partial X_i} \right)^2}$$

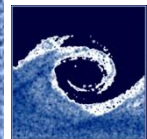
$$R = v$$

$$X_1 = T; X_2 = p_0; X_3 = \Delta p_d$$

( $\delta p$ ,  $\delta T$ ,  $\delta(\Delta p_d)$ )



$$\left\{ \begin{array}{l} \frac{\partial v}{\partial T} = \sqrt{2R} \cdot \frac{1}{2} \cdot T^{-\frac{1}{2}} \cdot \frac{1}{\sqrt{p_0}} \cdot \sqrt{\Delta p_d} = 0,00366 \frac{m}{s \cdot K} \\ \frac{\partial v}{\partial p_0} = \sqrt{2R} \cdot \sqrt{T} \cdot \frac{-1}{2} \cdot p_0^{-\frac{3}{2}} \cdot \sqrt{\Delta p_d} = 1,4 \cdot 10^{-4} \frac{m}{s \cdot Pa} \\ \frac{\partial v}{\partial \Delta p_d} = \sqrt{2R} \cdot \sqrt{T} \cdot \frac{1}{\sqrt{p_0}} \cdot \frac{1}{2} \cdot \Delta p_d^{-\frac{1}{2}} = 0,029 \frac{m}{s \cdot Pa} \end{array} \right.$$



## A mérési bizonytalanság meghatározása (hibaszámítás) III. Pl. a térfogatáram bizonytalansága

A sebességmérés abszolút hibája:

$$\delta v = \sqrt{\left( \delta T \cdot \sqrt{\frac{2R}{\rho_0}} \Delta p_d \cdot \frac{1}{2} \cdot T^{-\frac{1}{2}} \right)^2 + \left( \delta p_0 \cdot \sqrt{2 \cdot R \cdot T} \cdot \Delta p_d \cdot \frac{-1}{2} \cdot p_0^{-\frac{3}{2}} \right)^2 + \left( \delta(\Delta p_d) \cdot \sqrt{\frac{2 \cdot R \cdot T}{\rho_0}} \cdot \frac{1}{2} \cdot \Delta p_d^{-\frac{1}{2}} \right)^2}$$

$$\delta v = 0,05977 \frac{m}{s}$$

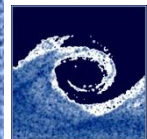
A sebességmérés relatív hibája:

$$\frac{\delta v}{v} = 0,0021 \cong 0,21\%$$

A sebességmérés számeredménye:

A jegyzőkönyvben is így kell dokumentálni!

$$v = 28,45 \pm 0,05977 \frac{m}{s}$$



## A honlapról letölthető anyagok

<http://www.ara.bme.hu/oktatas/tantargy/NEPTUN/BMEGEAT3030/20xx-20xx-N/labor>

[http://www.ara.bme.hu/oktatas/tantargy/NEPTUN/BMEGEATAG01/MAGYAR\\_kepzes/20xx-20xx-N/labor/](http://www.ara.bme.hu/oktatas/tantargy/NEPTUN/BMEGEATAG01/MAGYAR_kepzes/20xx-20xx-N/labor/)

<http://www.ara.bme.hu/oktatas/tantargy/NEPTUN/BMEGEATAEO1/20xx-20xx-N/labor>

<http://www.ara.bme.hu/oktatas/tantargy/NEPTUN/BMEGEATATO1/20xx-20xx-N/labor>